

دستورالعمل نصب اسپلایس های آلومینیومی همراه با مغزی فولاد جهت سیم های ACSR

توضیح: اسپلایس های آلومینیومی جهت نصب در وسط اسپن که سیم تحت کشش است (طول اسپن) استفاده میشوند اسپلایس ها شامل یک عدد لوله آلومینیوم و یک عدد لوله فولاد می باشند و طول اسپلایس بستگی به نوع سیم ACSR دارد .

*برای نصب اسپلایس آلومینیوم با مغزی فولاد نیاز به برداشت رشته های آلومینیومی است .

۱- ابتدا اسپلایس آلومینیومی را روی یکی از سیم ها بکشید (پارک کنید)

۲- سپس به اندازه نصف طول لوله فولاد رشته های آلومینیومی دو سیم را بریده تا فقط سیم استیل نمایان گردد .

۳- پس از مرحله ۲ بایستی سیم های فولاد را که روکش رشته آلومینیومی ندارند وارد لوله فولاد نمائید تا در مرکز از دو طرف بهم نزدیک شوند . قبل از شروع پرس ، لقمه مربوط به سیم فولاد را طبق جدول زیر انتخاب نمایید.

- سیم فولاد فوکس معادل لقمه ۶ میلیمتر مربع
- سیم فولاد مینک معادل لقمه ۱۰ میلیمتر مربع
- سیم فولاد هایننا معادل لقمه ۱۶ و یا ۲۵ میلیمتر مربع
- سیم فولاد لینکس معادل لقمه ۳۵ و یا ۵۰ میلیمتر مربع

*سطح مقطع سیم های فولاد هایننا و لینکس به ترتیب ۲۰ و ۴۳ میلیمتر مربع میباشد و چون برای این اندازه ها لقمه ای وجود ندارد لذا میتوان از لقمه یک سایز بالاتر و یا یک سایز پایین تر استفاده نمود.

۴- سپس شروع به پرس کردن سیم فولاد نمایید

*شروع پرس به نحوی باشد که یک پرس از سمت چپ و یک پرس از سمت راست یا بالعکس

انجام گیرد

*پرس ها بایستی در وسط خط چین ها انجام گیرد.

۵- پس از مرحله ۴ لوله آلومینیومی را روی لوله فولاد که پرس شده است قرار دهید . قبل از

شروع پرس لقمه مربوط به سیم ACSR را طبق جدول زیر انتخاب نمایید .

- سیم فوکس معادل لقمه ۵۰ میلیمتر مربع میباشد .
- سیم مینک معادل لقمه ۷۰ میلیمتر مربع میباشد.
- سیم هاینا معادل لقمه ۱۲۰ میلیمتر مربع میباشد.
- سیم لینت معادل لقمه ۱۸۵ میلیمتر مربع میباشد(از سیم های قدیمی در شبکه میباشد).
- سیم لینکس معادل لقمه ۲۴۰ میلیمتر مربع میباشد.

۶- پرس لوله آلومینیومی را از اولین نقطه چین از مرکز لوله به سمت راست و یا چپ انجام دهید. پرس ها باید در وسط نقطه چین ها انجام شود .

*زمانیکه دستگاه پرس هیدرولیک حالت خلاصی پیدا کرد پرس کامل صورت گرفته است .

توجه : طولی از لوله آلومینیومی که لوله فولاد را پوشش داده است نیاز به پرس ندارد.

نظر به اینکه اسپلایس های آلومینیومی دو قطعه جهت وسط اسپن یا نقاطی که سیم تحت کشش میباشد استفاده میشوند لذا پرس آنها از حساسیت بالایی برخوردار است و اگر عملیات پرس خوب انجام نشود احتمال جدا شدن سیم بوده و امکان خسارت جانی وجود دارد همچنین از نظر الکتریکی پرس کامل باعث افزایش مقاومت گردیده لذا توصیه میشود نهایت دقت در موقع پرس کردن بکار برده شود .

پرس نمودن کلیه اسپلایس ها باید با دستگاه پرس هیدرولیک با قدرت مناسب، توسط افراد با تجربه و تحت نظارت دقیق ناظرین مهندسی و بهره برداری صورت پذیرد ضمناً جهت اجرای یک پرس مناسب و با کیفیت باید عملیات پرس روی زمین انجام شود .

در موقع بریدن سیمها برای ممانعت از جدا شدن رشته های سیم از هم باید ابتدا دور آن را حداقل به اندازه ۵ سانتیمتر چسب برق نواری زده و سپس سیم بریده شود ، همچنین جهت یکنواختی لبه سیم ها جهت بریدن از اره آهن بر و یا وسیله مناسب دیگر جهت بریدن استفاده شود.