

دستور العمل نصب اسپلایس های مسی

توضیح: اسپلایس مسی شامل یک لوله مسی میباشد

(در نصب اسپلایس مسی نیاز به برداشتن رشته های مسی نمی باشد.)

۱- ابتدا دو سیم مسی را به اندازه مناسب از هر طرف وارد اسپلایس نمایید تا در مرکز اسپلایس با همدیگر ارتباط برقرار نمایند.

۲- پس از مرحله ۱ لقمه پرس هیدرولیک مربوط به سیم را جهت پرس کردن طبق جدول زیر انتخاب نمایید.

-	سیم ۱۶ معادل	لقمه ۱۶ میلیمتر مربع میباشد
-	سیم ۲۵ معادل	لقمه ۲۵ میلیمتر مربع میباشد
-	سیم ۳۵ معادل	لقمه ۳۵ میلیمتر مربع میباشد
-	سیم ۷۰ معادل	لقمه ۷۰ میلیمتر مربع میباشد
-	سیم ۹۵ معادل	لقمه ۹۵ میلیمتر مربع میباشد

۳- پس از مرحله ۲ جهت شروع پرس از وسط اسپلایس شروع به پرس کردن نمایید.

جهت پرس نمودن نباید ابتدا یک طرف به طور کامل پرس شود و سپس از طرف دیگر شروع نمایید بلکه بایستی یک پرس از راست و یک پرس از سمت چپ و یا برعکس انجام شود. پرس ها بایستی در وسط دو نقطه چین انجام گیرد.

*زمانیکه دستگاه پرس هیدرولیک حالت خلاصی پیدا کرد پرس کامل صورت گرفته است.

توجه: پرس نمودن کلیه اسپلایس ها باید با دستگاه پرس هیدرولیک با قدرت مناسب، توسط افراد با تجربه و تحت نظارت دقیق ناظرین مهندسی و بهره برداری صورت پذیرد ضمناً جهت اجرای یک پرس مناسب و با کیفیت باید عملیات پرس روی زمین انجام شود.

در موقع بریدن سیمها برای ممانعت از جدا شدن رشته های سیم از هم باید ابتدا دور آن را حداقل به اندازه ۵ سانتیمتر چسب برق نواری زده و سپس سیم بریده شود، همچنین جهت یکنواختی لبه سیم ها از اهر آهن بر و یا وسیله مناسب دیگر جهت بریدن استفاده شود.

نظر به اینکه اسپلایس های مسی از نوع کششی بوده و در وسط اسپن که سیم تحت کشش میباشد استفاده می گردد لذا پرس آن از حساسیت بالایی برخوردار است و اگر عملیات پرس خوب انجام نشود احتمال جدا شدن سیم بوده و امکان خسارات جانی وجود دارد همچنین از نظر الکتریکی پرس کامل باعث افزایش مقاومت گردیده لذا توصیه میشود نهایت دقت در موقع پرس کردن بکار برده شود.