



نام محصول : دوراهه آلومینیوم سایز ۹۵

بهار ۹۶

دفتر مرکزی : تهران ، خیابان شهید مطهری ، خیابان میر عماد ، کوچه ی سیزدهم ، شماره ۱۱ واحد ۱ کد پستی : ۱۵۸۷۷۷۶۹۱۳

فکس : ۸۸۷۴۸۶۴۶ (۰۲۱)

تلفن : ۸۸۷۴۴۱۹۹ (۰۲۱)

کارخانه : اصفهان ، شهرک صنعتی مورچه خورت ، فاز دوم ، خیابان زکریا ششم ، پلاک ۴۰۱ کد پستی : ۸۳۳۳۱۱۴۵۸۱

فکس : ۴۵۶۴۲۹۹۷ (۰۳۱)

تلفن : ۴۵۶۴۳۰۹۷-۴۵۶۴۲۹۹۸ (۰۳۱)

E-mail : [info@shahinmafsal.com](mailto:info@shahinmafsal.com) <http://www.shahinmafsal.com>

دوراهه آلومینیوم سایز ۹۵

انجام دهنده آزمون : ثمین صراف

تایید کننده آزمون : سید حسین نبوی

تاریخ آزمون : بهار ۱۳۹۶

نام آزمایشگاه: آزمایشگاه فشار قوی شرکت شاهین مفصل

آدرس : اصفهان، شهرک صنعتی مورچه خورت ، فاز دوم ، خیابان زکریا ششم ، پلاک ۴۰۱ ، آزمایشگاه فشار قوی

کد پستی: ۸۳۳۳۱۱۴۵۸۱

تلفن : ۴۵۶۴۲۹۹۸-۴۵۶۴۳۰۹۷ (۰۳۱)

فکس : ۴۵۶۴۲۹۹۷ (۰۳۱)

وبسایت : [www.shahinmafsal.com](http://www.shahinmafsal.com)

شماره استاندارد: IEC 61238 , EN 50483

روش انجام آزمون : مطابق استاندارد

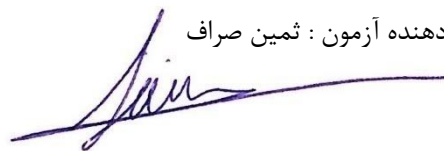
توصیف نمونه: نمونه ها ساخت شرکت شاهین مفصل می باشد و به صورت تصادفی از تولیدات نمونه برداری شده است.

این گزارش دارای ۷ صفحه می باشد.

تایید کننده آزمون : سید حسین نبوی



انجام دهنده آزمون : ثمین صراف



## ۱- خلاصه نتایج آزمون

ردیف	نام آزمون	نوع آزمون	نتیجه بررسی مدارک و انجام آزمون
۱	بررسی ابعادی	نوعی	تایید
۲	آزمون لغزش	نوعی	تایید
۳	آزمون پیر شدگی الکتریکی	نوعی	تایید

## ۲- پلاک و مشخصات



دوراهه آلومینیوم سایز ۹۵ ساخت شرکت شاهین مفصل

## ۳- مشخصات فنی نمونه آزمون

- دوراهه آلومینیوم سایز ۹۵ شرکت شاهین مفصل جهت استفاده در کابل آلومینیومی با همین سایز مناسب می باشد.
- آلومینیوم استفاده شده در محصولات، دارای خلوص ۹۹,۸ درصدی می باشد. (به گواهی آنالیز مرکز پژوهش رازی)

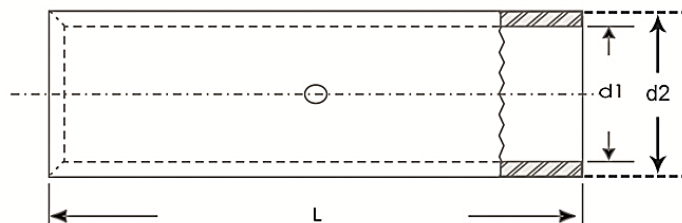
## ۴- خلاصه ای از نحوه انجام آزمون و شرح نتایج آزمون

## ۴-۱- بررسی ابعادی

به منظور اطمینان از اینکه ابعاد یراق آلات در محدوده تolerانس های ابعادی استاندارد قرار دارند، قطعه مورد نظر مورد بازرسی ابعادی قرار گرفت. جدول ابعادی دوره آلومینیوم شرکت شاهین مفصل به شرح زیر می باشد :

وزن خالص (g)	طول L(mm <sup>2</sup> )	قطر خارجی d2(mm <sup>2</sup> )	قطر داخلی d1(mm <sup>2</sup> )	سطح مقطع کابل (mm <sup>2</sup> )
۱۲	۷۰	۱۲	۶,۸	۲۵
۲۲	۸۵	۱۴	۸,۰	۳۵
۲۹	۸۵	۱۶	۹,۸	۵۰
۴۷	۱۰۵	۱۸,۵	۱۱,۲	۷۰
۶۷	۱۰۵	۲۲	۱۳,۲	۹۵
۶۹	۱۰۵	۲۳	۱۴,۷	۱۲۰
۹۰	۱۲۵	۲۵	۱۶,۳	۱۵۰
۱۲۲	۱۲۵	۲۸,۵	۱۸,۳	۱۸۵
۱۷۶	۱۴۵	۳۲	۲۱	۲۴۰
۱۶۲	۱۴۵	۳۴	۲۳,۳	۳۰۰

مطابق بررسی ها و اندازه گیری های به عمل آمده، ابعاد دو راهه نمونه مطابق با نقشه می باشد. نام سازنده و سایز مورد استفاده بر روی قطعات حک شده است.



L	d2	d1	نمونه دوراهه آلومینیومی ۹۵
۱۰۵	۲۲	۱۳,۲	

#### ۴-۲- آزمون لغزش

نمونه‌های مورد نظر با کابل با سطح مقطع ۹۵ میلیمتر مربع جهت انجام آزمون، آماده‌شده و تحت آزمون لغزش قرار گرفتند.

دوراهه باید تحت نیرویی معادل ۴۰٪ سطح مقطع کابل مربوطه را به مدت ۶۰ ثانیه بدون لغزش تحمل نماید.

**ملاک قبولی :** دوراهه باید نیروی وارده را به مدت ۶۰ ثانیه بدون لغزش تحمل نماید.

**نتیجه :** نمونه ها نیروهای وارده را تحمل نموده و هیچگونه آسیب و یا لغزشی در این نیرو مشاهده نگردید، لذا نتیجه آزمون مورد تایید می باشد.

نمونه	کابل	۴۰٪ سطح مقطع هادی (N)	نیروی شروع لغزش (N)	نتیجه
دوراهه آلومینیومی	کابل آلومینیومی سایز ۹۵	۳۸۰۰	۳۹۵۰	تایید
دوراهه آلومینیومی	کابل آلومینیومی سایز ۹۵	۳۸۰۰	۴۰۱۰	تایید

#### ۴-۳- آزمون مقاومت الکتریکی

در این آزمون شش کانکتور مطابق استاندارد EN50483-5 نصب می گردد . معیار اندازه گیری بر اساس میزان تغییر مقاومت ها و پراکندگی آنها می باشد. مدار با کابل آلومینیومی با سطح مقطع ۹۵ میلیمتر مربع نصب گردید.

ملاک قبولی : شش مقاومت محاسبه شده در اندازه گیری اول باید حداکثر ۰,۳ پراکندگی داشته باشند . ( $\delta \leq 0.3$ )

نتیجه :

متغیر	حد استاندارد اتصالات مکانیکی	کانکتور ۱	کانکتور ۲	کانکتور ۳	کانکتور ۴	کانکتور ۵	کانکتور ۶
پراکندگی اولیه $\delta$	۰,۳	۰,۲۶					